

PWB製造工程省力化シリーズ

LABOR SAVING MACHINES FOR PWB MANUFACTURING PROCESS



☆株式会社 山縣機械

www.yamagata-kikai.co.jp





合紙機能付き アンローダー YCR-2003A

THE INTERLEAVING SYSTEM UNLOADER YMC リジット板受取機の合紙機能付きモデル The rigid board unloader with the interleaving function. ●通常受取と合紙挿入受取を選択可能。 ●シンプル構造でメンテナンスも容易。 ●ワークサイズや合紙サイズにあわせて 調節できるガイド付き。 Choice of the normal receipt or receipt with the interleaf paper. Easy maintenance because of a simple machine Adjustable guided instrument to fit for the size of a workpiece and interleaf paper.

PWBマシン省力化シリーズ

受取装置•投入装置•各種自動化設備

自動受取装置YCR-1

AUTOMATIC UNLOADER



プリント基板の厚み・大きさに関係なく、光電管の検知により、常に一定のレベルで積載する装置です。

It can usually load a printed wiring board on the table at a uniform height by the photo sensor regardless of the thickness and size of a board.

FPC自動受取装置A-R

FPC AUTOMATIC UNLOADER



エアーの吹出しで、フレキ基板を浮上 させるため、安全に基板を平面に着地 整列することができます。

Since a flexible circuit board is floated by the air blow, it can be safely landed at a plane and aligned.

内層基板用合紙挿入式受取装置

INNER LAYER BOARD UNLOADER

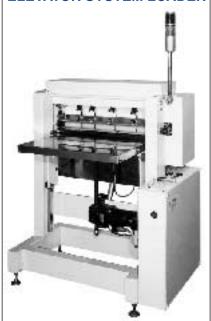


アライメント付自動合紙挿入式受取装置で、 オプションにてAGV対応できます。

It is the automatic interleaving system unloader with the alignment function. It can be applied to the AGV as an option.

積載式投入機 B-02-600W

ELEVATOR SYSTEM LOADER



場所を取らず小物多列投入に最適な高速機。

It is the suitable for feeding small workpieces to multilines.

エアー式自動投入装置AF-1

AUTOMATIC AIR SYSTEM LOADER



基板の厚み・大きさに関係なく投入で きます。

It feeds a printed wiring board regardless of the thickness and size.

自動ラック式投入装置YCF-21

AUTOMATIC RACK LOADER



積み重ねられない基板をセットしたラックから、 連続的にコンベア上に投入する装置です。

It continuously feeds printed wiring boards of the rack, which can not be piled up, to the conveyor.

※自動ラック収納装置もございます。

*The automatic rack unloader is also available.

ラック方向転換コンベア

RACK DIRECTION CHANGING CONVEYOR

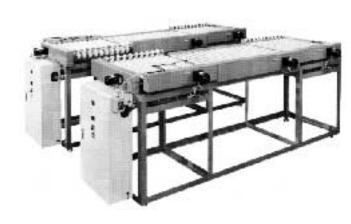


基板をラックに乗せ、コンベア上で方向を変え、次の コンベアに搬送する装置です。

It changes the direction of a rack, which has printed wiring boards, on the conveyor, and transfers it to the following conveyor.

方向転換コンベア装置

DIRECTION CHANGING CONVEYOR

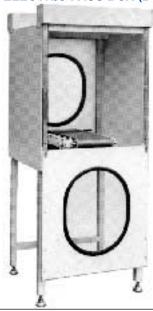


コンベアの上を搬送されて来たプリント基板を設定により任意の方向(右・左・直進)のコンベアへ移送させます。

By setting an optional direction (the right, left and straight), it can transfer a printed wiring board on the conveyor to the following conveyor.

電動式パスボックスコンベア内蔵型

ELECTRIC PASS BOX (BUILT-IN CONVEYOR)



クリーンルームの自動化。 It is used for the automated clean room.

うす板アンローダー付プリント基板用洗浄ライン

PRINTED WIRING BOARD CLEANING LINE with the thin board unloader



■Auメッキ後の基板洗浄 ■一般室からクリーンルームへの基板投入 ■検査前の基板洗浄 ■外形加工後の洗浄 ■薬液処理後の洗浄乾燥

Cleaning after Au plating. Feeding a board to the clean room from a common room. Cleaning before inspection. Cleaning after outside processing. Cleaning and drying after treatment with a chemical solution.

MANUFACTURER

⚠ 株式会社 山 縣 機 械

Yamagata Machinery Co., Ltd.

本社 Head Office

〒537-0003 大阪市東成区神路1丁目4番4号 TEL 06-6976-0015 · FAX 06-6976-1866 1-4-4 Kamiji, Higashinari-ku, Osaka 537-0003, Japan

ヨシタニ機材事業所 YOSHITANI M&M Group

〒537-0003 大阪市東成区神路1丁目5番15号 TEL 06-6978-3051 · FAX 06-6978-3955 1-5-15 Kamiji, Higashinari-ku, Osaka 537-0003, Japan

e-mail: office@yamagata-kikai.co.jp

DISTRIBUTOR